

## Pressemitteilung

### **Neue Perspektiven für Auto-Zulieferer: ALTANA Innovation Award 2021 prämiert zukunftsweisende Technologie im Bereich Metalleffekt-Pigmente**

- **Neuartige SiO<sub>2</sub>-gekapselte Metalleffekt-Pigmente sorgen für robustere Formulierungsprozesse bei wasserbasierten Lacken**
- **Optimierte Performance durch mehr Stabilität und Widerstandsfähigkeit**
- **Attraktive Einsatzmöglichkeiten für die gesamte Automobilbranche**

**Wesel, 1. Juli 2021** – Der ALTANA Innovation Award prämiert jährlich die zukunftsträchtigsten Neuentwicklungen des weltweit agierenden Spezialchemiekonzerns. Zum zweiten Mal in Folge konnte sich 2021 der Geschäftsbereich ECKART durchsetzen. Ausgezeichnet wurde eine Technologie für die Entwicklung einer völlig neuen Produktfamilie von SiO<sub>2</sub>-gekapselten Metalleffekt-Pigmenten für den Einsatz in unterschiedlichen Bereichen der Automobilindustrie.

SiO<sub>2</sub> steht für Siliziumdioxid, eines der Materialien zur Beschichtung von Pigmenten mit Metalleffekt, die bei Wasserlacken im Automobilbau zum Einsatz kommen. Das Entwicklerteam der Produktfamilie, Dr. Oliver Bedford, Frank Hippmann, Dr. Dirk Schumacher und Dr. Oliver Struck, erarbeitete eine neuartige Technologie zur Herstellung solcher Pigmente.

Die patentierte Technologie ist sowohl bei klassisch vermahlenden als auch auf PVD (Physical Vapour Deposition) -Pigmenten anwendbar. Das Besondere ist die Modifikation der Pigmentoberfläche mithilfe sogenannter oligomerer Silane.

Die neue Produktgruppe erfüllt alle Kriterien und Regularien für die Automobilindustrie im Hinblick auf ökologisch verträgliche Lacke. Zudem hat sie bessere Zwischenhaftungs- und Antiflokkulations-Eigenschaften. Der Lack wird dadurch robuster und weist eine sehr hohe Stabilität bei wasserbasierten Anwendungen auf. Zudem bieten die neuartigen Metalleffekt-Pigmente verbesserte optische Eigenschaften und damit eine hervorragende Gesamtperformance.

Für die Praxis bedeutet das: Die prämierte Technologie und Produktgruppe ermöglichen Zulieferern wie auch Herstellern (OEMs) in der Automobilindustrie ein erhebliches Maß an zusätzlicher Flexibilität beim Einsatz von wasserbasierten Lacken.

So erlaubt die Innovation insgesamt robustere Formulierungsprozesse bei den Anwendern in der Zulieferindustrie – unter anderem haben diese deutlich mehr Freiheit und Sicherheit etwa im Hinblick auf die verwendeten Bindemittel. In der konkreten Anwendung, beispielsweise bei der Felgenlackierung, entstehen durch die optimierte Performance der Pigmente insgesamt auch robustere, langlebigere Produkte ohne die typischen Schwachstellen.

Eine Jury aus allen Geschäftsbereichen von ALTANA hatte die Neuentwicklung von ECKART mit dem Award gekürt. Die entscheidenden Kriterien waren neben

**Datum**

01.07.2021

**Seite**

1/2

**Ansprechpartner**

Unternehmenskommunikation

Andrea Neumann (Leitung)  
Tel +49 281 670-10300Heike Dimkos  
Tel +49 281 670-10302Sarah Grimhardt  
Tel +49 281 670-10304Birte Ölzner  
Tel +49 281 670-10249Hannah Ziehm  
Tel +49 281 670-10306Fax +49 281 670-10999  
press@altana.com  
www.altana.com/presse**ALTANA AG**Abelstraße 43  
46483 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-8  
Fax +49 281 65735  
info@altana.com  
www.altana.de

## Pressemitteilung

der eigentlichen Innovation auch die damit verbundene Kreativität, Wirtschaftlichkeit und vor allem Nachhaltigkeit.

„Das Gewinnerteam hat die hohe Innovationskraft eindrucksvoll unter Beweis gestellt, die kennzeichnend für ALTANA ist. Besonders hervorzuheben ist, dass sich die prämierte Lösung bereits erfolgreich am Markt behauptet. Angesichts eines wachsenden Markts für wasserbasierte Lacke hat die Innovation dabei eine richtungsweisende Wirkung für die gesamte Branche, denn sie bietet allen Beteiligten interessante Perspektiven“, erklärt Dr. Petra Severit, Chief Technology Officer von ALTANA.

Der ALTANA Innovation Award, mit dem das Spezialchemieunternehmen herausragende Forschungsleistungen seiner Mitarbeiter würdigt, wurde in diesem Jahr bereits zum neunten Mal vergeben.



Die prämierte Technologie ermöglicht der Automobilindustrie ein erhebliches Maß an zusätzlicher Flexibilität beim Einsatz von wasserbasierten Lacken.

### Über ALTANA:

ALTANA ist global führend in reiner Spezialchemie. Die Unternehmensgruppe bietet innovative, umweltverträgliche Speziallösungen für Lackhersteller, Lack- und Kunststoffverarbeiter, Druck- und Verpackungsindustrie, die Kosmetikbranche sowie die Elektroindustrie an. Das Produktprogramm umfasst Additive, Speziallacke und -klebstoffe, Effektpigmente, Dichtungs- und Vergussmassen, Imprägniermittel sowie Prüf- und Messinstrumente. Die vier Geschäftsbereiche von ALTANA, BYK, ECKART, ELANTAS und ACTEGA, nehmen in ihren Zielmärkten jeweils führende Positionen hinsichtlich Qualität, Produktlösungskompetenz, Innovation und Service ein.

Die ALTANA Gruppe hat ihren Sitz in Wesel am Niederrhein und verfügt über 48 Produktionsstätten sowie 65 Service- und Forschungslaborstandorte weltweit. Konzernweit arbeiten über 6.500 Mitarbeiter für den weltweiten Erfolg von ALTANA. Im Jahr 2020 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von rund 2,2 Milliarden Euro. Davon fließen jedes Jahr etwa 7 Prozent in die Forschung und Entwicklung. Mit einer im Branchenvergleich hohen Ertragskraft gehört ALTANA zu den innovativsten sowie wachstums- und ertragsstärksten Chemieunternehmen weltweit.

[www.altana.de](http://www.altana.de)

### Über ECKART

Die ECKART-Gruppe, ein Unternehmen der ALTANA AG, ist einer der weltweit führenden Hersteller von Effektpigmenten. Die Unternehmensgruppe entwickelt, produziert und vertreibt mit weltweit 1.750 Mitarbeitern Metalleffekt- und Perlglanzpigmente in Pulver-, Pasten- und Pellet-Form sowie Konzentrate, Dispersionen und Druckfarben. ECKART-Produkte finden in der Lack- und Druckindustrie, der Kunststoff- und Porenbetonindustrie sowie in Kosmetikprodukten Verwendung. Künftig wird ECKART zudem die Optimierung und Entwicklung von Metallpulvern für den 3D-Druck vorantreiben und so neue Anwendungsgebiete erschließen. ECKART ist in über 70 Ländern präsent.

[www.eckart.net](http://www.eckart.net)

**Datum**  
01.07.2021

**Seite**  
2/2