

## Pressemitteilung

### Hochleistungs-Harze für die industrielle Anwendung: Neue Cubic Ink® Materialien von ALTANA erweitern Angebot für den 3D-Druck

- **Hervorragende Materialeigenschaften: Cubic Ink® Druckmaterialfamilien auf Harzbasis für die Endanwendung u. a. mit hoher Wärmeformbeständigkeit, Zähigkeit und Flexibilität**
- **Anpassung an jedes harzbasierte 3D-Druckverfahren: Durch die niedrige Viskosität und Stabilität der Harze ist es möglich, hochauflösend und produktiv zu drucken**
- **Zwei Cubic Ink® Produktfamilien für den Harz 3D-Druck: High Performance und Prototyping**

**Wesel, 10. März 2022** – Der Spezialchemiekonzern ALTANA erweitert mit neuen Hochleistungs-Harzen seine bereits eingeführten Cubic Ink® 3D-Druckmaterialfamilien.

Die zwei neuen, harzbasierten Cubic Ink® 3D-Druckmaterialserien „High Performance“ sowie „Prototyping“ bieten in diesem Materialsegment u. a. hohe Wärmeformbeständigkeit, Zähigkeit und Flexibilität. Prototyping-Dental und transparente Materialien mit einstellbarem Brechungsindex runden das Portfolio ab. Die Cubic Ink® Druckmaterialien kombinieren prozessfreundliche Eigenschaften wie niedrige Viskosität und Harz-Stabilität mit Eigenschaften, die den Einsatz als Endbauteil ermöglichen.



*Additiv hergestellte Objekte aus dem Cubic Ink® High Performance Materialportfolio für die Endanwendung*

„Der industrielle 3D-Druck hat das Potential, ganze Branchen zu verändern. Dazu braucht es zukunftsweisende Produkte, wie unsere harzbasierten Cubic Ink®-Druckmaterialien, die hochauflösendes und produktives Drucken ermöglichen“, sagt Dr. Petra Severit, Chief Technology Officer der ALTANA AG. „Die neue Produktfamilie ist für die Endanwendung entwickelt und mit jeder UV 3D-Drucktechnologie kompatibel. Dabei profitieren unsere Kunden von unserer hohen Lösungskompetenz in der Entwicklung innovativer belastbarer Hochleistungsmaterialien und unseren Erfahrungen in der Formulierung von leistungsfähigen Inkjetintinten.“

ALTANA bietet damit ein Harz-Portfolio für den herstellerunabhängigen Einsatz in jeglichen harzbasierten 3D-Druck-Technologien an, das außerdem in seinem

**Datum**

10.03.2022

**Seite**

1/3

**Ansprechpartner**

Unternehmenskommunikation

Andrea Neumann (Leitung)  
Tel +49 281 670-10300

Tobias Entrup  
Tel +49 281 670-10308

Heike Dimkos  
Tel +49 281 670-10302

Birte Ölzner  
Tel +49 281 670-10249

Martina Reuter  
Tel +49 281 670-10307

Hannah Ziehm  
Tel +49 281 670-10306

Fax +49 281 670-10999  
press@altana.com  
www.altana.de/presse

**ALTANA AG**

Abelstraße 43  
46483 Wesel  
Deutschland  
Tel: +49 281 670-8  
Fax +49 281 670-10999  
info@altana.com  
[www.altana.de](http://www.altana.de)

## Pressemitteilung

Eigenschaftsprofil für die Endanwendung gedacht ist – insbesondere auf die Alterung und Chemikalienresistenz wird ein spezieller Fokus gelegt. Die u. a. geringe Viskosität der Harze erlaubt eine zuverlässige Verarbeitung in zeit- und kosteneffizienten Druckprozessen für Produkte mit hoher Leistungsfähigkeit. Druckeigenschaften und -prozesse lassen sich je nach Drucker und Kundenansprüchen individuell anpassen.

Die zwei harzbasierten Cubic Ink® Druckmaterialfamilien auf einen Blick:

### 1. High Performance

Vier Materialserien:

- VP 1er-Serie: Mit Wärmeformbeständigkeiten von über 190°C sind diese rigiden, festen Materialien für den Einsatz in anspruchsvollen Anwendungen bei sehr hohen Temperaturen entwickelt, d. h., sehr hohe HDT-Werte und Stabilität über einen langen Zeitraum selbst im hohen Temperaturbereich;
- VP 2er-Serie: Feste und wärmeformbeständige Materialien für die Endanwendung; schnelles Verdrucken dank niedriger Viskosität sowie breites Anwendungsspektrum dank einstellbarer mechanischer und thermomechanischer Eigenschaften;
- VP 3er-Serie: Materialien mit einstellbarer Weichheit, die hohe Deformationen erlauben, d. h. flexibel nutzbare Materialien auch bei niedrigen Temperaturen;
- VP 4er-Serie: Hochauflösende Materialien mit gutem Kompromiss zwischen Wärmeformbeständigkeit und Sprödigkeit bei geringer Viskosität, dazu gute mechanische und thermomechanische sowie einstellbare Eigenschaften, so dass ein schnelles, aber hochauflösendes Verdrucken bei gleichzeitig großer Designfreiheit erzielt wird.

### 2. Prototyping

Vier Materialserien:

- Tough-Serie (600 VP): Sehr hochauflösende Materialien für den Prototypenbau und allgemeine Anwendungen mit einer guten chemischen Stabilität gegenüber wässrigen Systemen sowie maximaler Designfreiheit;
- Rigid-Serie (200 VP): Formbeständige Materialien für den funktionalen Prototypenbau mit einstellbarer Rigidität;
- Dental-Serie (100 VP): Materialien für den Einsatz in Dental-Anwendungen für effizientes und hochauflösendes Verdrucken bei einstellbarer Rigidität und unkomplizierter Nachbearbeitung für maximale Designfreiheit;
- Clear Serie (401 VP): Materialien mit speziellen optischen Effekten mit hoher Transparenz sowie einstellbarem Brechungsindex.

Die jetzt präsentierten, harzbasierten Cubic Ink® Druckmaterialfamilien erweitern das Anwendungsspektrum wegweisender Lösungen der ALTANA AG für den industriellen 3D-Druck. So hatte ALTANA das Portfolio bei 3D-Druckmaterialien durch die Übernahme des Geschäfts der TLS Technik GmbH & Co Spezialpulver KG sowie der britischen Aluminium Materials Technologies Ltd. (AMT) erweitert.

Im Hardwaresegment hatte sich ALTANA bereits 2017 an dp polar beteiligt.

## Pressemitteilung

dp polar ist Hersteller der Inkjet AMPolar® Maschinengeneration, dem weltweit ersten 3D-Drucksystem mit einem kontinuierlich rotierenden Drucktisch, das speziell für die Cubic Ink® Druckmaterialien ausgelegt ist.

Mit den Cubic Ink® Druckmaterialfamilien für die industrielle Fertigung eröffnen sich vor allem für Anwender in der Automobil- sowie Luftfahrt- und Raumfahrt-industrie, aber auch für die Medizintechnik (u. a. Dentalmedizin und Orthopädie) ganz neue Möglichkeiten bei der Fertigung ihrer Produkte.

**Cubic Ink® Materialien: Technische Datenblätter und mehr auf [www.altana.de/cubic-ink](http://www.altana.de/cubic-ink)**

### Über ALTANA:

ALTANA ist global führend in reiner Spezialchemie. Die Unternehmensgruppe bietet innovative, umweltverträgliche Speziallösungen für Lackhersteller, Lack- und Kunststoffverarbeiter, Druck- und Verpackungsindustrie, die Kosmetikbranche sowie die Elektroindustrie an. Das Produktprogramm umfasst Additive, Speziallacke und -klebstoffe, Effektpigmente, Dichtungs- und Vergussmassen, Imprägniermittel sowie Prüf- und Messinstrumente. Die vier Geschäftsbereiche von ALTANA, BYK, ECKART, ELANTAS und ACTEGA, nehmen in ihren Zielmärkten jeweils führende Positionen hinsichtlich Qualität, Produktlösungskompetenz, Innovation und Service ein.

Die ALTANA Gruppe hat ihren Sitz in Wesel am Niederrhein und verfügt über 48 Produktionsstätten sowie über 60 Service- und Forschungslaborstandorte weltweit. Konzernweit arbeiten über 6.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für den weltweiten Erfolg von ALTANA. Im Jahr 2020 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von rund 2,2 Milliarden Euro. Davon fließen jedes Jahr rund 7 Prozent in die Forschung und Entwicklung. Mit einer im Branchenvergleich hohen Ertragskraft gehört ALTANA zu den innovativsten sowie wachstums- und ertragsstärksten Chemieunternehmen weltweit.

[www.altana.de](http://www.altana.de)