

## Pressemitteilung

### **formnext 2023: ALTANA AG stellt über zehn neue harzbasierte Cubic Ink® Materialien für den 3D-Druck vor**

- **Herstellerunabhängige und systemoffene Produktpalette um erstes Hochleistungsmaterial für SLA-Anwendungen erweitert**
- **Innovative Produktneuheiten zur Gussformherstellung bspw. in der Audiologie sowie der Herstellung von ESD-konformen Materialien**
- **Besuchen Sie uns auf der formnext: Halle 12.1, Stand F99**

**Wesel, 31. Oktober 2023** – Ideen eine Form verleihen, Produktdesigns umsetzen und Realität werden lassen: Das gelingt mit den neuen und optimierten, harzbasierten Cubic Ink® 3D-Druckmaterialien. Darunter ist auch das erste Material für SLA-Anwendungen: **Cubic Ink® High Performance 2-1400 VP**. Präsentiert werden die innovativen Produkte auf der diesjährigen formnext, die vom 07. bis 10. November 2023 in Frankfurt am Main stattfindet, und die europäische 3D-Druck-Leitmesse für die Additive Fertigung ist.

Mit den Produktneuheiten erweitert der Spezialchemiekonzern ALTANA seine Cubic Ink® 3D-Druckmaterialfamilie für Hochleistungsharze deutlich und positioniert sich als herstellerunabhängiger, systemoffener Materialanbieter für DLP-, LCD- sowie SLA-Anwendungen, aber auch in Form von Tinten für das Material Jetting. Damit eröffnen sich vor allem für Anwender in der Automobil- sowie Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie, aber auch für die Medizintechnik (Audiologie, Dentalmedizin und Orthopädie) ganz neue Möglichkeiten bei der Fertigung ihrer Produkte.

„ALTANA fokussiert sich mit der Cubic Ink® 3D-Druckmaterialfamilie auf die systemoffene und industrietaugliche Additive Fertigung für alle DLP-, LCD- und SLA-Technologien. Dabei profitieren Kunden von unserer hohen Lösungskompetenz in der Entwicklung innovativer Hochleistungsmaterialien“, erklärt Dr. Max Röttger, Leiter Cubic Ink®. „Zudem unterstützen wir unsere Kunden mit der Entwicklung und Formulierung von leistungsfähigen Inkjet-Tinten für das Material Jetting.“

#### **Innovative Produktneuheiten auf der formnext**

Unter den über zehn auf der formnext vorgestellten Cubic Ink® Produkten zeichnen sich einige Materialserien durch besondere Leistungsfähigkeit und Eigenschaften aus.

Zu diesen Highlights gehören die beiden **Cubic Ink® Serien Mold 210 VP und 601 VP** für den Harzdruck: Diese bieten sowohl für den eigentlichen Druckprozess wie auch die Nachbearbeitung zahlreiche Vorteile. Eingesetzt werden die Materialien beispielsweise bei der Herstellung von Hörgeräten. Dank ihrer niedrigen Viskosität lassen sie sich zügig drucken und die gedruckten Molds lassen sich gut mit gängigen Waschmedien – wie IPA – auswaschen. Zudem sind

#### **Datum**

31.10.2023

#### **Seite**

1/2

#### **Ansprechpartner**

Unternehmenskommunikation

Andrea Neumann (Leitung)

Tel +49 281 670-10300

Tobias Entrup

Tel +49 281 670- 10308

Heike Dimkos

Tel +49 281 670-10302

Birte Ölzner

Tel +49 281 670-10249

Hannah Ziehm

Tel +49 281 670-10306

Fax +49 281 670-10999

press@altana.com

www.altana.com/presse

#### **ALTANA AG**

Abelstraße 43

46483 Wesel

Deutschland

Tel +49 281 670-8

Fax +49 281 65735

info@altana.com

www.altana.de

## Pressemitteilung

sie nach einer UV-Nachbelichtung von etwa zehn Minuten fertig für die Befüllung mit der entsprechenden Gussmasse.

Ebenso innovativ ist das neue **Cubic Ink® High Performance 4-1301 VP** für medizintechnische Anwendungen. Das Material wurde durch akkreditierte Prüflabore für Medizintechnik auf seine nicht-zytotoxischen Eigenschaften geprüft. Die Tests zeigen, das Material eignet sich für medizintechnische Anwendungen mit direktem Hautkontakt (z.B. Orthesen für Finger oder Arme).

Für das Segment ESD-konformer, also antistatisch ausgelegter Druckmaterialien, wird **Cubic Ink® High Performance 4-2800 VP-ESD** präsentiert. Das Harz eignet sich für die Herstellung von Objekten, die elektrostatisch ableitend wirken, um plötzliche Spannungsentladungen bei empfindlichen elektronischen Bauteilen zu vermeiden. Eingesetzt werden diese Materialien vor allem im Handling sowie in der Herstellung elektrischer oder elektronischer Bauteile. Sie schützen diese vor Beschädigung durch unkontrollierte Entladung elektrostatischer Spannung.

Das Harz kann aufgrund seiner niedrigen Viskosität gut und schnell verarbeitet werden, ist nach dem Druck mit Wasser waschbar und zeigt nach einer Nachbehandlung gute mechanische Eigenschaften. Es hat zudem eine sehr hohe Reaktivität und mit einem Oberflächenwiderstand von  $1,8 \times 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$  (gemessen unter Laborbedingungen) eine gute elektrische Ableitfähigkeit.

Ein weiteres Highlight ist das neue **Cubic Ink® High Performance 4-2100 VP**, das sich durch eine sehr gute Schlagzähigkeit und Wärmeformbeständigkeit auszeichnet. Das niedrigviskose Material ermöglicht einen schnellen und präzisen Druck, ist gleichwohl sehr anpassungsfähig und eignet sich vor allem für die Herstellung von Produktionshilfsmitteln wie z. B. festen Innenbauteilen in Greifern in der Industrie.

Weitere Informationen und technische Datenblätter zu den Produkten sind auch auf der Website zu finden: [Cubic Ink - ALTANA AG](#).

Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf der formnext: **Halle 12.1, Stand F99**.



Armorthese aus Cubic Ink® Hochleistungsmaterial



Gussformen für die Herstellung von Hörgeräten, gefüllt mit einem eingefärbten Silikon

## Pressemitteilung



Spulenkörper für das Auf- und Abwickeln von z.B. Kabeln sowie Drähten



Über zehn neue harzbasierte Cubic Ink® Materialien für den 3D-Druck hat ALTANA entwickelt

### Über ALTANA:

ALTANA ist global führend in reiner Spezialchemie. Die Unternehmensgruppe bietet innovative, umweltverträgliche Speziallösungen für Lackhersteller, Lack- und Kunststoffverarbeiter, Druck- und Verpackungsindustrie, die Kosmetikbranche sowie die Elektroindustrie an. Das Produktprogramm umfasst Additive, Speziallacke und -klebstoffe, Effektpigmente, Dichtungs- und Vergussmassen, Imprägniermittel sowie Prüf- und Messinstrumente. Die vier Geschäftsbereiche von ALTANA, BYK, ECKART, ELANTAS und ACTEGA, nehmen in ihren Zielmärkten jeweils führende Positionen hinsichtlich Qualität, Produktlösungskompetenz, Innovation und Service ein.

Die ALTANA Gruppe hat ihren Sitz in Wesel am Niederrhein und verfügt über 48 Produktionsstätten sowie 63 Service- und Forschungslaborstandorte weltweit. Konzernweit arbeiten rund 7.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für den weltweiten Erfolg von ALTANA. Im Jahr 2022 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von mehr als 3 Milliarden Euro. Davon fließen jedes Jahr etwa 7 Prozent in die Forschung und Entwicklung. Mit einer im Branchenvergleich hohen Ertragskraft gehört ALTANA zu den innovativsten sowie wachstums- und ertragsstärksten Chemieunternehmen weltweit.

[www.altana.de](http://www.altana.de)